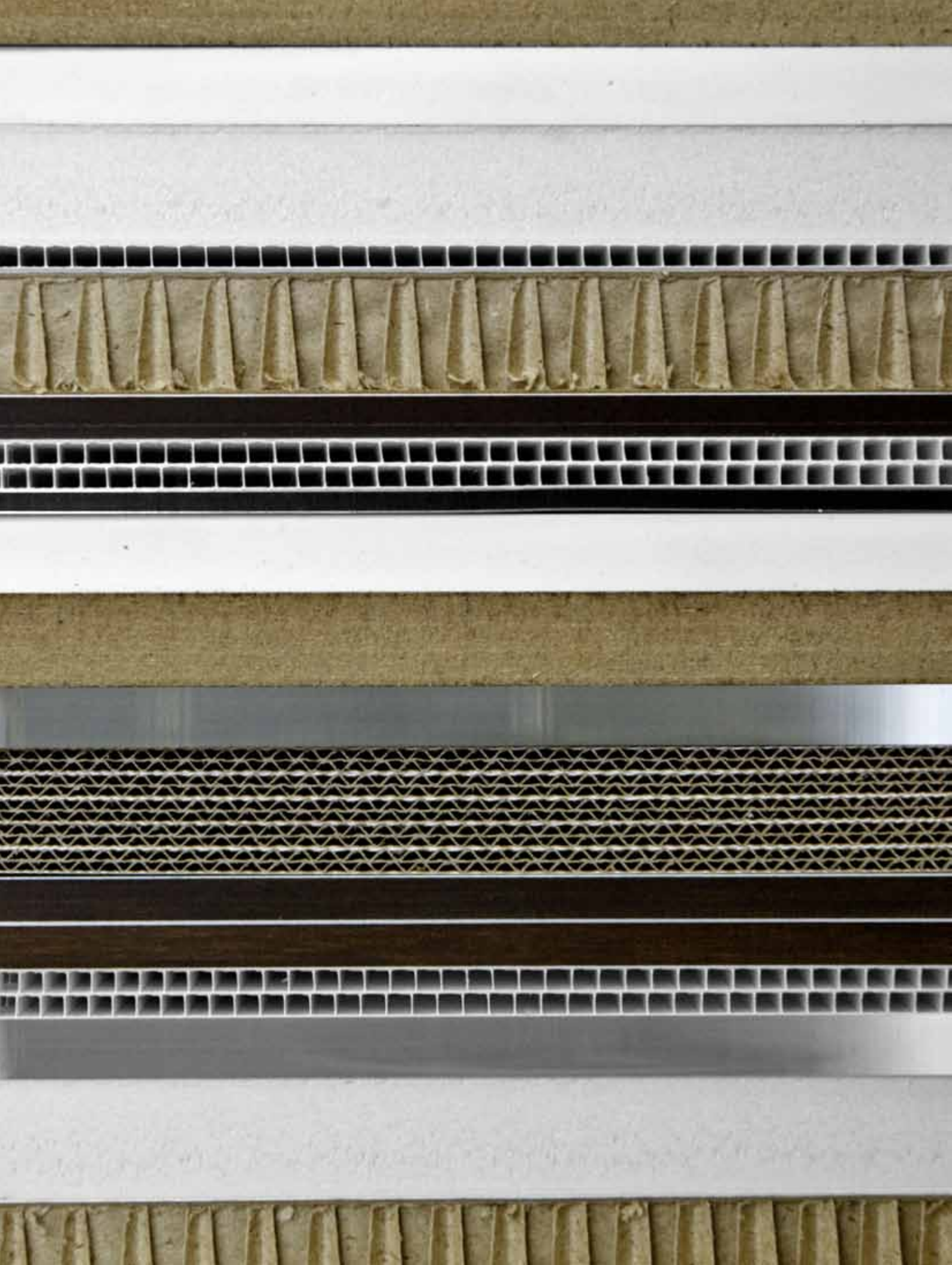


Il nuovo standard per la finitura digitale

Kongsberg Serie XP





Kongsberg XP, il sofisticato tavolo da taglio digitale per tutte le applicazioni

Kongsberg XP introduce uno standard completamente nuovo per i tavoli da taglio digitali. Grazie alla struttura estremamente solida e resistente, XP è in grado di gestire con precisione persino i materiali più complessi e produrre a tempo pieno, 24 ore su 24, 7 giorni alla settimana. La periferica di finitura non rappresenta più il collo di bottiglia del processo produttivo.

Produttività senza limiti, 24 ore su 24 per 7 giorni alla settimana!

Kongsberg XP offre un rivoluzionario livello di produttività. Progettato appositamente per gestire la combinazione di ondulato e altri materiali rigidi utilizzati per il packaging, gli espositori da negozio e i cartelloni pubblicitari dei prodotti, offre una gamma completa di utensili idonei per la lavorazione dei numerosi materiali utilizzabili.



Tavolo Kongsberg XP24 con l'opzione di alimentazione mediante trasportatore per il caricamento automatico di materiali in rotoli o fogli.



 **PUPPY TRAINER**
STARTER KIT LARGE
1000 300 x 30 x 100


SAVIC[®]
pets' favourite

 **PUPPY TRAINER**
STARTER KIT LARGE
1000 300 x 30 x 100


SAVIC[®]
pets' favourite

SAVIC[®]

 **PUPPY TRAINER**
STARTER KIT LARGE
1000 300 x 30 x 100

Cosa avete in programma di produrre oggi?

Dovete realizzare scatole in ondulato? Oppure cartelloni o espositori da negozio? Dovete affrontare un progetto complesso che prevede la lavorazione di materiali diversi?

Con Kongsberg XP sarete in grado di produrre sia la singola unità, sia tirature su larga scala fino a 1000 unità al giorno. La capacità produttiva di XP e gli utensili intercambiabili garantiscono sempre una consegna puntuale, anche nel caso di lavori complessi.

L'efficienza produttiva offerta da Kongsberg XP rappresenta un nuovo standard per la finitura digitale con cui nessun altro tavolo da taglio presente sul mercato è in grado di competere. La finitura digitale delle piccole tirature di ondulato si confronta ora infatti con la produzione dei contenitori su plotter da taglio manuali.

La produttività non è determinata solo dalla velocità di taglio effettiva, ma anche dalla preparazione dei processi, dalla velocità verticale, dai tempi di inattività e dalla rapidità di sostituzione degli utensili.



Tavolo di finitura digitale Kongsberg XP

Kongsberg XP è un tavolo di nuova generazione e rappresenta il prossimo passo logico nell'evoluzione Kongsberg: è due volte più rapido di Kongsberg XL e XN ed è progettato per lavorare continuamente negli ambienti produttivi più esigenti.



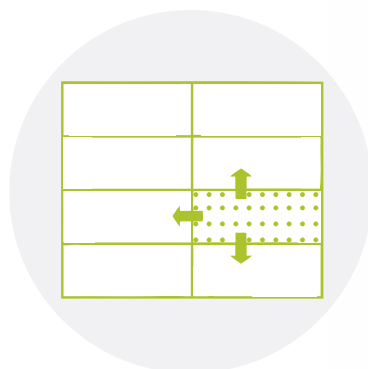
La struttura è studiata per un funzionamento 24 ore su 24 per 7 giorni alla settimana (si vedano, ad esempio, le solide traverse collegate al tavolo).



La struttura solidissima è garanzia di una produzione duratura negli anni a venire.



Il sistema opzionale i-cut vision garantisce la perfetta corrispondenza tra i contorni di taglio e la grafica stampata.



Le aree di vuoto sono flessibili, in base al materiale da rifinire.



Il tavolo XP è il più veloce del suo genere, con una velocità massima di 100 m/minuto.





Gli utensili sono di robusta costruzione.



La sostituzione degli utensili è semplice e veloce.



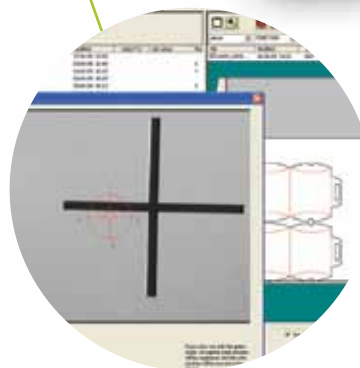
Il sistema è dotato di una vasta gamma di utensili.



La stazione di lavoro è completamente ergonomica.



Il livellamento automatico degli utensili è un cuscinetto sensibile alla pressione che consente di calibrare automaticamente e con precisione il livello operativo verticale di tutti gli utensili Kongsberg XP.

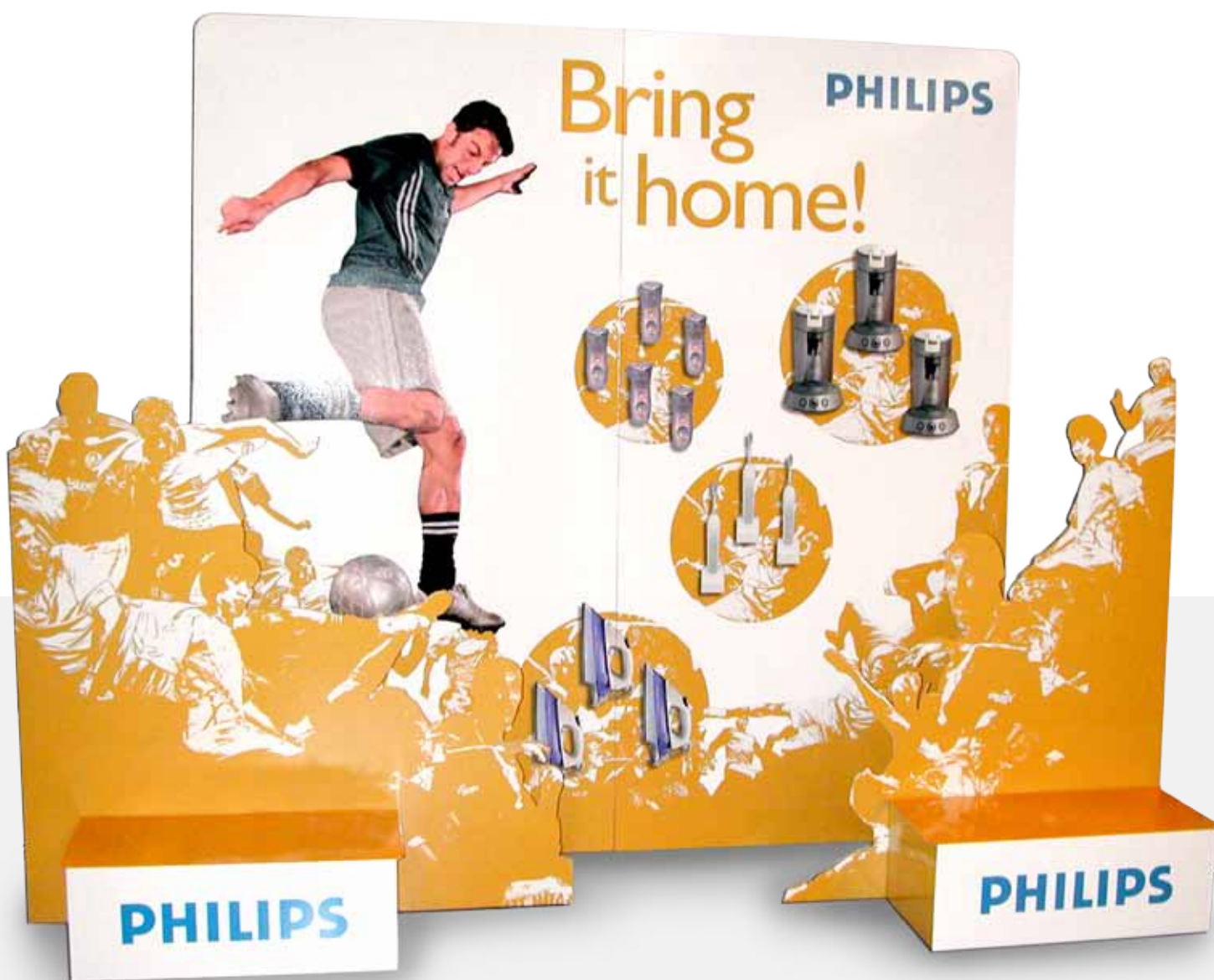


Il sistema di messa a registro automatica individua i segni di riferimento stampati sui bordi della grafica stampata.

L'estrema versatilità del sistema di utensili XP

Gli utensili Kongsberg XP sono in grado di gestire con facilità e precisione la cartotecnica con ondulato, gli espositori da negozio e la segnaletica, prodotti che richiedono competenza e versatilità in quanto vengono utilizzati svariati materiali.

XP si rivela eccellente nella lavorazione di un'ampia gamma di materiali: ondulati a canna singola, cartone espanso, ondulati pesanti, MDF, plexi e alluminio. XP viene fornito con una dotazione di utensili che rende possibile tale versatilità.



Soluzioni per la fresatura

Due diversi utensili rispondono a tutte le esigenze, da lavori di modesta entità a lunghe sessioni che prevedono l'impiego di materiali ad alte prestazioni, in cui è fondamentale ottenere un'elevata produttività.

L'HSMU (**High Speed Milling Unit**) è un'unità di fresatura ad alta velocità provvista di una fresa a mandrino da 1 kW che raggiunge una velocità massima di 60.000 RPM. La sua punta raffreddata ad acqua garantisce la massima qualità nella fresatura ad alta velocità di materie acriliche e altri materiali sintetici. È possibile sostituire la punta tramite una levetta, eliminando così l'utilizzo di utensili manuali.

L'HPMU (**High Power Milling Unit**) è un'unità di fresatura ad elevata potenza che offre le stesse funzionalità dell'HSMU, ma è dotata di una fresa a mandrino estremamente robusta da 3 kW raffreddata ad acqua, che consente di raggiungere velocità fino a tre volte superiori e rappresenta la scelta ideale per le aziende che desiderano eliminare i colli di bottiglia dai loro processi di produzione. La fresa garantisce ulteriore potenza nei cicli di lavorazione estesi e per l'impiego di materiali ad alte prestazioni, tra cui fogli acrilici di spessore elevato, legno/MDF e materiali compositi in alluminio (ACM).

L'HPMU può anche utilizzare punte con stelo di diametro pari a 8 mm, per un'efficienza e una precisione notevolmente migliorate nella lavorazione di materiali con spessore variabile fra 30 e 50 mm.

Produttività e velocità senza confronti

Numerosi materiali possono essere tagliati a una velocità massima di 100 m/minuto, mentre una velocità di spostamento di 100 m/minuto rende più efficiente XP anche con materiali che richiedono una velocità di taglio ridotta.

La produzione si basa su molti altri parametri importanti: un'accelerazione rapidissima di 1,5 G che raggiunge la velocità massima dopo circa 8 cm, la sostituzione veloce delle punte di fresatura attivata da interruttore e gli strumenti intelligenti che richiamano automaticamente i parametri di configurazione sono tutti fattori che, insieme, contribuiscono a incrementare la produttività.

Sostituzione e livellamento automatico degli utensili

La sostituzione degli utensili è semplice e veloce: per sostituire una punta di fresatura, ad esempio, si impiegano meno di 20 secondi (inclusa la calibrazione della punta stessa). Il sistema riconosce automaticamente gli utensili mediante identificatori elettronici.

Il tavolo Kongsberg XP offre una funzionalità di livellamento automatico degli utensili per calibrare il livello operativo verticale di tutti gli utensili Kongsberg. La sostituzione di un utensile o di una punta darà luogo a una misurazione automatica, al fine di garantire la correttezza della profondità di taglio. La sostituzione di coltelli, utensili di perforazione e punte di fresatura non comporta più il rallentamento della produzione. L'errore umano appartiene ormai al passato e le operazioni avvengono in totale sicurezza.



Produzione istantanea o automatizzata 24 ore su 24, 7 giorni alla settimana

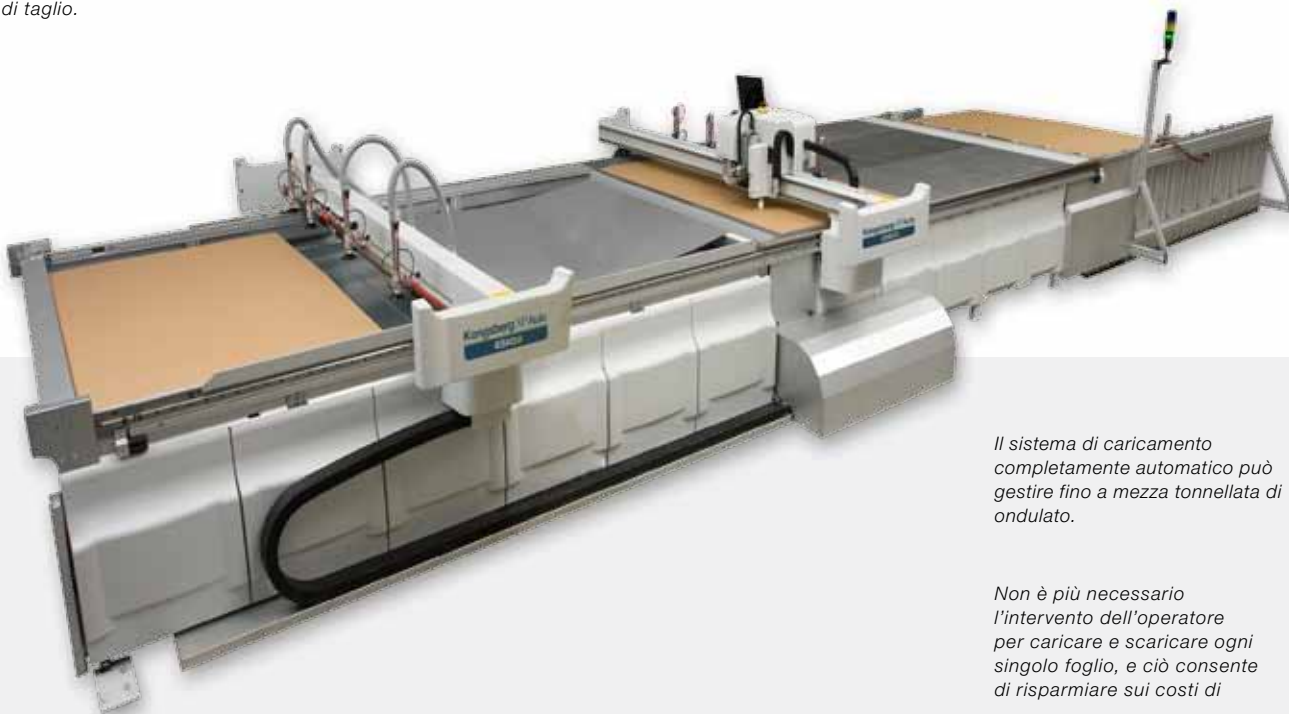


Kongsberg XP è una macchina affidabile progettata per supportare una produzione a tempo pieno. Se vi occupate principalmente di comunicazione visiva, trarrete vantaggio dalla videocamera i-cut opzionale. Abbinato a un sistema trasportatore e ad un alimentatore di rotoli o fogli, XP può essere utilizzato per una produzione semiautomatica.

Kongsberg XP Auto: una produzione completamente automatica

XP Auto è in grado di produrre materiali stampati o non stampati senza la supervisione di un operatore. Un avanzato sistema con videocamera garantisce la messa a registro automatica dei segni di stampa rivolti verso l'alto o verso il basso, per la massima precisione di taglio.

Nella pila in uscita integrata il materiale finito viene accuratamente impilato in un pallet, semplificando la successiva fase di stripping. La pila in uscita accede autonomamente al transpallet mentre la macchina prosegue il suo lavoro.



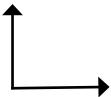

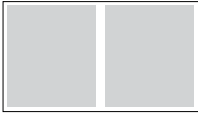
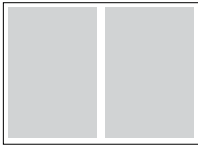
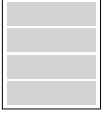


Il sistema di caricamento completamente automatico può gestire fino a mezza tonnellata di ondulato.

Non è più necessario l'intervento dell'operatore per caricare e scaricare ogni singolo foglio, e ciò consente di risparmiare sui costi di

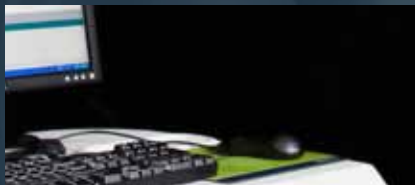
manodopera ed eliminare i tempi di inattività.

L'avanzato sistema di aspirazione sottovuoto permette una presa salda e regolabile del materiale. I sensori garantiscono un processo completo.

Dati tecnici

	XP20	XP24	XP44
Area di lavoro	1680 x 1430 mm	1680 x 3200 mm	2210 x 3200 mm
Dimensioni max. materiale	1780 x 1800 mm	1780 x 3600 mm	2310 x 3600 mm
Dimensioni max. materiale con trasportatore	1680 mm x illimitato	1680 mm x illimitato	2210 mm x illimitato
Dimensioni complessive, inclusa stazione di lavoro	3600 x 2100 mm	3600 x 3900 mm	3600 x 3900 mm
Peso	450 kg	600 kg	800 kg
Velocità max.	100 m/min - 66 IPS		
Accelerazione max.	15 m/s ² - 1.5 G		14 m/s ² - 1.4 G
Precisione di posizionamento (area totale di lavoro)	±200 µm		±300 µm
Ripetibilità	±50 µm		±60 µm
Sezionamento a vuoto standard 	1 Zona 	2 Zone 	2 Zone 
Sezionamento a vuoto opzionale	4 Zone 	8 Zone 	8 Zone 
Messa a registro e compensazione.	<i>i</i> -cut Vision Pro o sistema di messa a registro automatica (ARS)		
Postazione operatore	girevole e collegata al telaio XP, con pannello di controllo e spazio per utensili, controller PC, schermo e tastiera		
Opzioni utensili disponibili	Utensile coltello oscillante Utensile coltello statico Unità utensili ad alte prestazioni con inserti per ruote di cordonatura, coltelli per intagli a V e coltelli HD verticali Unità di fresatura ad elevata potenza Unità di fresatura ad alta velocità Unità di taglio per materiale espanso Utensile di perforazione Utensile RotaCut per materiali tessili Utensile PressCut per vinile adesivo Utensili di plottaggio a penna		

www.esko.com



Esko

Kortrijksesteenweg 1095
9051 Gent
Belgium
Tel. +32 9 216 92 11
info.eur@esko.com

Esko

1955 Vaughn Road, Suite 101
Kennesaw, GA 30144
USA
Tel. +1 937 454 1721
info.usa@esko.com

Esko

Block 750C Chai Chee Road
#01-07/08 Technopark @ Chai Chee
Singapore 469003
Tel. +65 6420 0399
info.asp@esko.com

Esko

Shinjuku i-Land Tower 7F
6-5-1 Nishi-Shinjuku,
Shinjuku-ku, Tokyo 163-1307
Japan
Tel +81(3) 5909 7631
info.japan@esko.com

Esko

Floor 1, #2 Building,
1528 Gu Mei Road
200233 Shanghai
China
Tel. +86 21 60576565
info.china@esko.com